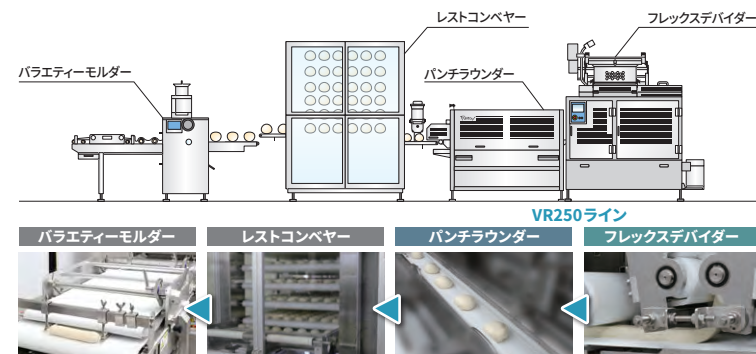


VR250ライン活用例のご紹介

ロール成形・バゲット成形・丸め成形を自動化

VR250ラインの後続にレストコンベヤー + バリエーティーマルダーを接続

食パンやロールパン・バゲットなどのロール成形から、菓子パンやプール成形など、自動でベンチタイムをとったさまざまなパンの生産を自動化できます。



レストコンベヤー

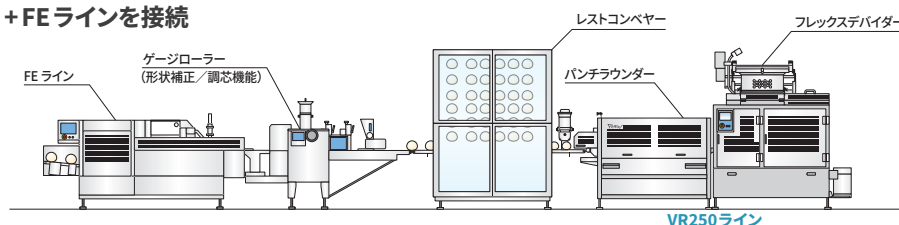
生地玉を省スペースで効率良く休ませることができます。ベルトによる搬送方式のため、大物から小物まで幅広い範囲の生地重量に対応できます。運行状況を常に目視できますので、安心して生産管理が行えます。掃除やメンテナンスも容易に行えますので衛生的にお使いいただけます。



包あん成形・合わせ成形・メロンパン成形を自動化

さらにレストコンベヤーの後続にゲージローラー + FEラインを接続

あんパンやクリームパン、カレーパンなど、さまざまなパンの成形を自動化できます。



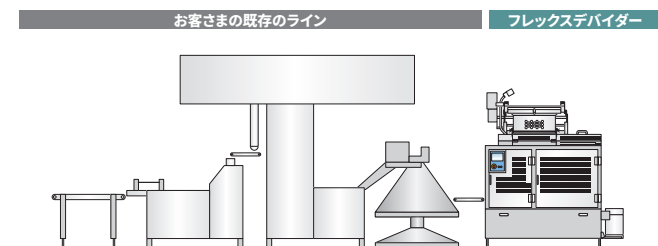
FEライン

分割・丸め後の生地から、あんパンなどの包あん成形やクリームパンなどの合わせ成形（パーカー成形）、ビス生地を被せ網目模様をつけるメロンパン成形など、自動で行います。

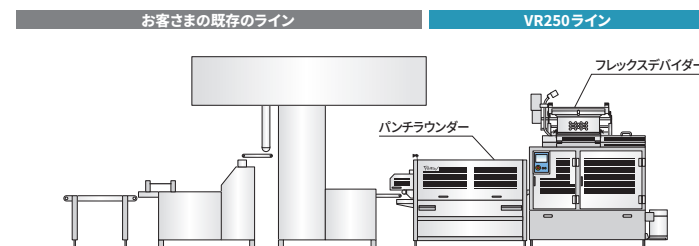


現在の生産工程をそのままに、既存の生産ラインに接続することができます。

フレックスデバイダー + お客様の既存のライン



VR250ライン + お客様の既存のライン



このカタログに記載されている仕様・外観は改良のため、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。この内容の一部または全部を無断で複製・転載することは法律で禁じられています。

RHEON

レオン自動機株式会社

本社：〒320-0071 栃木県宇都宮市野沢町2-3 TEL: 028 (665) 1111 FAX: 028 (665) 3256 E-mail: info@rheon.com

札幌出張所：〒003-0023 札幌市白石区南郷通20丁目北1-37
 仙台出張所：〒981-3112 仙台市泉区八乙女3-12-1
 関東営業所：〒320-0071 栃木県宇都宮市野沢町2-3
 東京営業所：〒136-0075 東京都江東区新砂1-6-35 JMFビル東陽町02 1F
 名古屋営業所：〒465-0092 名古屋市中東区社台3-32-1
 大阪営業所：〒564-0062 吹田市垂水町3-25-11

TEL: 011 (864) 7741 FAX: 011 (864) 8781 E-mail: sapporo@rheon.com
 TEL: 022 (371) 9231 FAX: 022 (371) 9232 E-mail: sendai@rheon.com
 TEL: 028 (665) 6416 FAX: 028 (665) 3256 E-mail: kanto@rheon.com
 TEL: 03 (666) 2191 FAX: 03 (666) 2192 E-mail: tokyo@rheon.com
 TEL: 052 (776) 2400 FAX: 052 (776) 2420 E-mail: nagoya@rheon.com
 TEL: 06 (6384) 9213 FAX: 06 (6338) 1920 E-mail: oosaka@rheon.com

岡山営業所：〒700-0972 岡山市北区上中野2-12-18 TEL: 086 (243) 4011 FAX: 086 (241) 8043 E-mail: okayama@rheon.com
 福岡営業所：〒812-0892 福岡市博多区東郡珂1-13-15 TEL: 092 (431) 0843 FAX: 092 (473) 0873 E-mail: fukuoka@rheon.com
 海外/アメリカ・ドイツ・台湾・上海

© RHEON AUTOMATIC MACHINERY 2020

No. S-JCOO-033-4D

2501R



Bread Making Machine
Line

RHEON
Discovering the Future of Food

STRESS FREE® & GRAVIMETRIC™

VR LINE

VRライン

特許

中種生地、ストレート生地、長時間発酵生地など…。
 高い計量精度で分割し、パン生地を傷めることなく丸めます。

「VRライン」は、さまざまなパンづくりのための計量分割から丸めまでを自動で行うラインです。手丸めと同等の品質の生地玉を、効率良くつくる
 ことができます。食パン、ロールパン、フランスパン、菓子パンなど、さまざま
 なパンの生産にお役立ていただけます。



STRESS FREE® & GRAVIMETRIC™

VRライン

「フレックスデバイダー」と「パンチラウンダー」

によって構成された VRライン。

生産量に合わせ「VR250ライン(1列生産)」と

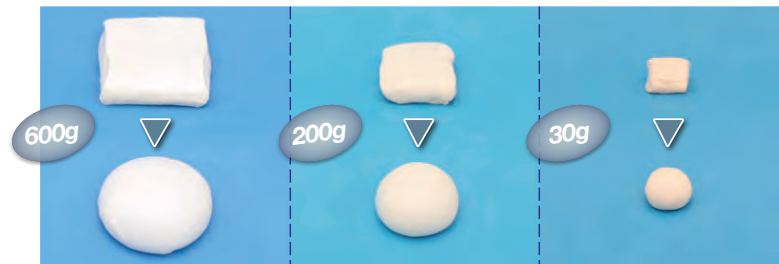
「VR500ライン(2列生産)」をお選びいただけます。

高品質のパンをつくるために開発された「VRライン」は、高い計量精度に加え、生地表面に張りをもたせた美しい丸め成形が可能です。さまざまな生地に対応できますので、バラエティー豊かなパンづくりが可能です。

丸め機 パンチラウンダー

- 丸め尻が常に下になる状態で丸めます。
- 丸めの強さや丸め具合などを調整できます。
- 生地表面に張りをもたせて丸めることもできます。

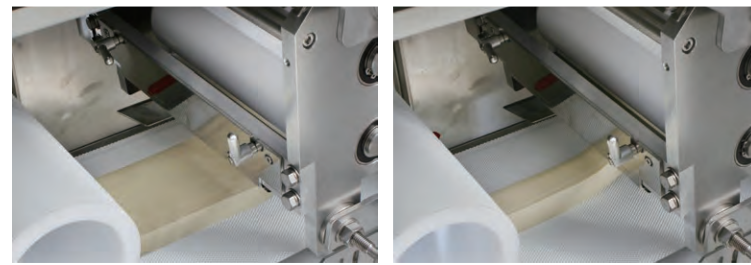
生地进行を傷めず美しく丸めます！



生地秤量分割機 フレックスデバイダー

- さまざまなパン生地を高い計量精度で分割します。
- パン生地を重量に応じて正方形に近い形状に分割できます。(後工程での成形が容易になります)
- 生地にダメージを与えません。

生地の吐出幅が変えられます！



生地供給用簡易リフター

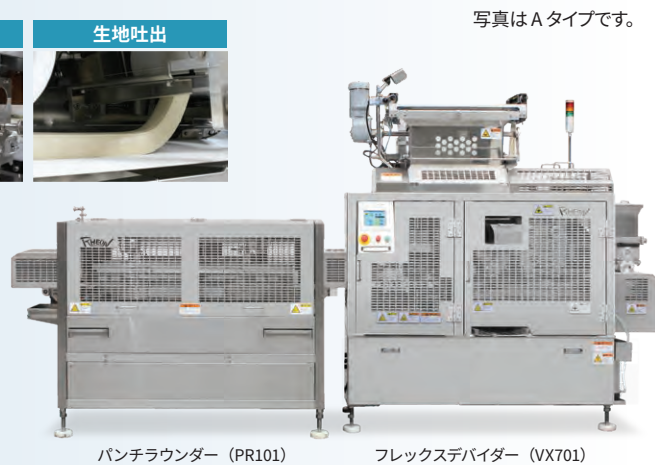
フレックスデバイダー VX701 (Aタイプ) に付属した生地供給用のリフターです。ボタンひとつでドウボックスからの生地供給が簡単に行えます。

VR250ライン 毎時最大 2500 個の秤量分割・丸め成形が行えます。

～毎時最大 2500 個は VX701 (Aタイプ) の値となります～



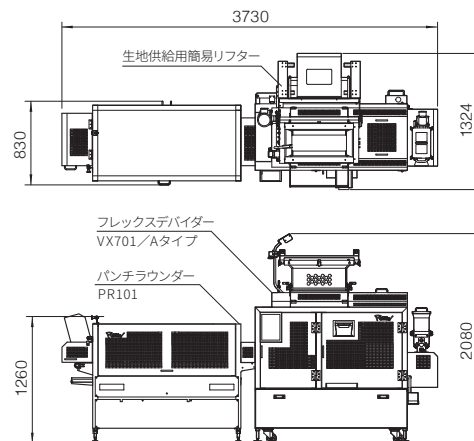
「VR250ライン」は、1列仕様の生地玉生産ラインです。製品重量範囲と最大生産個数の異なる2タイプ用意され、生産用途に応じて選択できます。また、後続のラインは自由に構成可能ですので、目的に合わせフレキシブルにご活用いただけます。



写真はAタイプです。

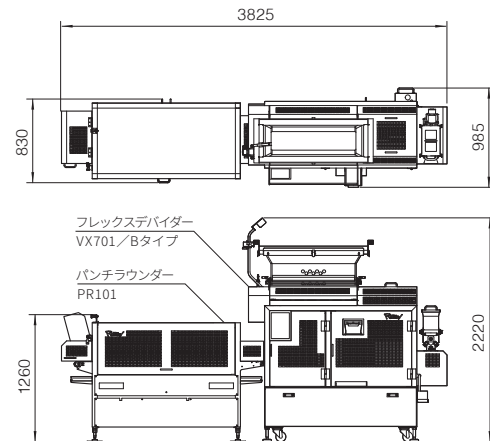
VR250ライン／図面

<VX701 Aタイプ接続>



<VX701 Bタイプ接続>

(単位: mm)



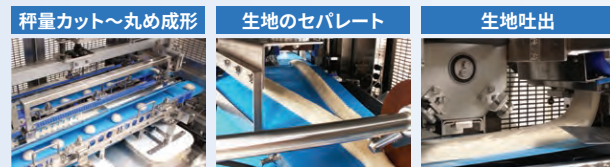
VR250ライン／仕様

パンチラウンダー (PR101)		フレックスデバイダー (VX701)	
		Aタイプ	Bタイプ
全長	2046 mm	1790 mm	1970 mm
全幅	830 mm	1324 mm	985 mm
全高	1260 mm	2080 mm	2220 mm
重量	250 kg	600 kg	650 kg
電気容量	1.13 kW	0.99 kW	
エア使用量	0.5 Mpa, 50 ℓ/分		
丸め重量範囲	30 ～ 900 g	分割重量範囲	30 ～ 400 g
最大生産個数	2500 個/時	最大生産量	250 kg/時
最大処理数	42 回/分	生産個数	620 ～ 2500 個/時
プレート開口	180 mm	最大カット回数	42 回/分
		吐出生地幅	40 ～ 100 mm

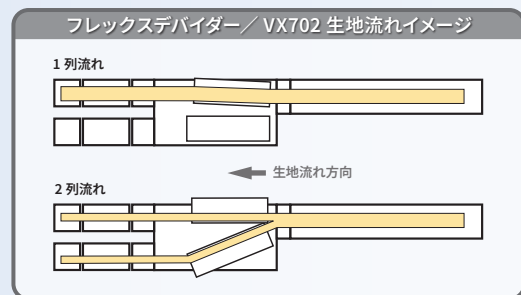
※ 生地の状態や性質および、丸め回数によって能力値が変化いたしますので、テストにてご確認ください。
※ VR250ラインの全長は、機械接続部のオーバーラップがあるため、単体機全長の合計とは異なります。
※ 丸め重量範囲は丸めプレートの付け替えを要します。丸め重量の目安は、小物で30～230g、大物で150～900gです。

VR500ライン 毎時最大 4000 個の秤量分割・丸め成形が行えます。

～毎時最大 4000 個は小物 2列生産時の値となります～



「VR500ライン」は、1列2列兼用の生地玉生産ラインです。「VR250ライン」の倍の生産能力を有した高生産タイプです。列数の変更は内部の「サーキュラーカッター」および「セパレートコンベヤー」の調節で簡単に行えます。

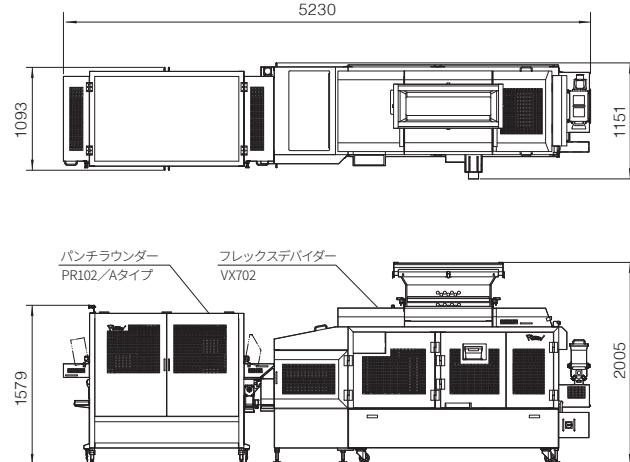


パンチラウンダー (PR102) Aタイプ

フレックスデバイダー (VX702)

VR500ライン／図面

(単位: mm)



VR500ライン／仕様

パンチラウンダー (PR102)		フレックスデバイダー (VX702)	
	Aタイプ		
全長	2085 mm	全長	3289 mm
全幅	1093 mm	全幅	1151 mm
全高	1579 mm	全高	2005 mm
重量	500 kg	重量	1000 kg
電気容量	2.11 kW	電気容量	4.26 kW
エア使用量	0.5 Mpa, 100 ℓ/分	エア使用量	0.5 Mpa, 80 ℓ/分
丸め重量範囲	30 ～ 400 g		
最大生産個数	1列流し: 2000 個/時, 2列流し: 4000 個/時	分割重量範囲	90 ～ 600 g
最大処理数	34 回/分 (2列流し: 34 回/分×2列)	最大生産量	500 kg/時
プレート開口	140 mm	最大カット回数	42 回/分
		吐出生地幅	60 ～ 150 mm

※ 生地の状態や性質および、丸め回数によって能力値が変化いたしますので、テストにてご確認ください。
※ 最大900gまで丸めが可能なBタイプもあります。(ライン構成が異なります。弊社までお問い合わせください)
※ VR500ラインの全長は、機械接続部のオーバーラップがあるため、単体機全長の合計とは異なります。