

品質管理のできる

ミニシュー

US068



RHEON®

蒸し上げの技。

セイロによる蒸し上げからヒントをもらい、

バーチカル方式(垂直型運行式)を採用。

これによって蒸気のコントロールが行えるため、

製品に合わせて蒸し方を自由に変えられます。

薯蕷饅頭

ミニスチーマーで蒸し上げると
生地が良く
しかも、あんのみずみずしさを
損なうことはありません。

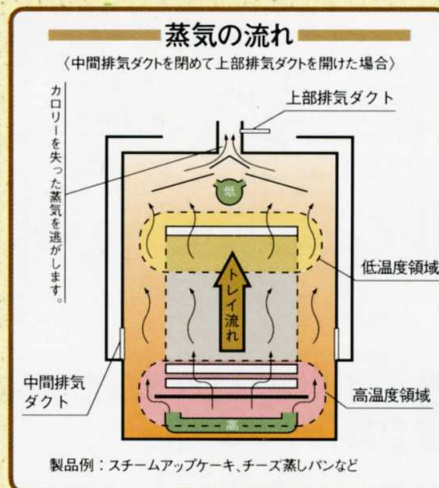
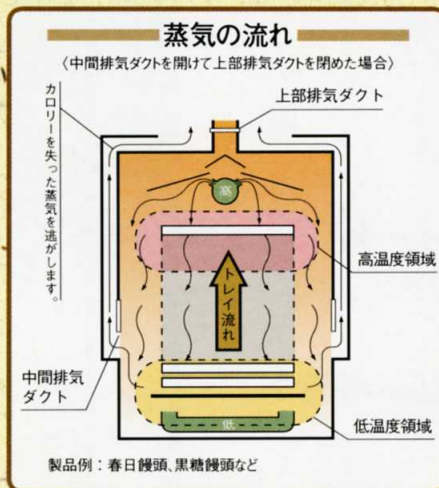


微妙な蒸気コントロールができ、さらに品質管理機能が向上しました。

中間排気ダクト(新改良)が取り付けましたので熱対流を起こすことができ、よりよい熱交換を行います。

今までの上下バルブ調節のみで行ってきた熱交換に加えてさらに中間排気ダクトを取り付けたことによって、活発な熱対流を起こすことが可能になりました。また、中間排気ダクトを調節し、庫内の上部・下部との温度を自由に变化させ、製品ごとの微妙な温度コントロールが行えますので、より高い品質管理が図れます。

(特許出願中)



**蒸気のコントロールが行えるので
蒸し始めと蒸し上がり前の温度変化がつけられます。**

蒸し方、蒸し時間は製品によって異なります。
さまざまな製品に適した条件で蒸すことができます。

■参考例 (社内テキスト値)

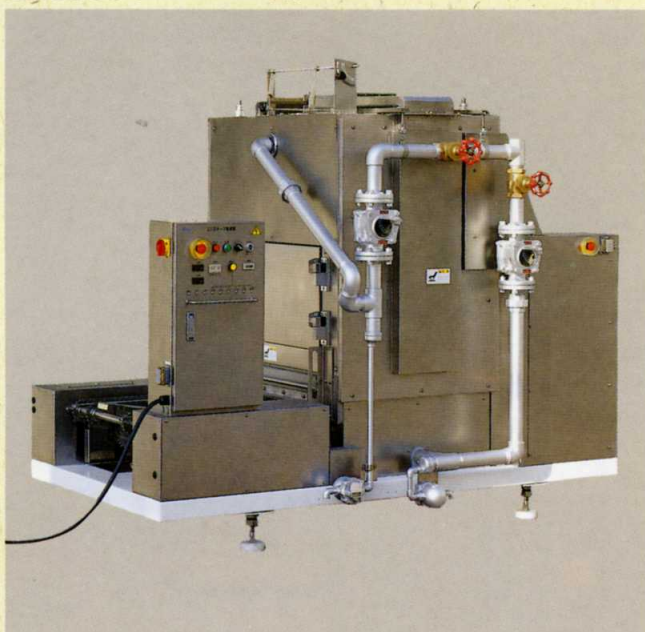
品名	薄皮饅頭 吹雪饅頭 (糖度74~76)	春日饅頭 黒糖饅頭 (糖度70)	雁月 蒸しパン	スチームアップケーキ チーズ蒸しパン	酒饅頭 (薄皮)
蒸気吐出の割合 (上)	30(%)	80	80	0	80
(下)	70(%)	20	20	100	20

配合その他により、上記の値は変化します。お客様のノウハウに合わせて調節してください。

■制御盤



■US068 ミニスチーマー単体



**蒸気のコントロールが行えることにより、
効率の良い蒸気を使用できますので、
経済的になります。**

蒸気のコントロールが行えるということは、蒸し工程の中で必要な時に必要な蒸気を与えるということで、蒸気の有効活用ができます。

**バッチカル方式(垂直型運行式)だから
コンパクトでスペースをとりません。**

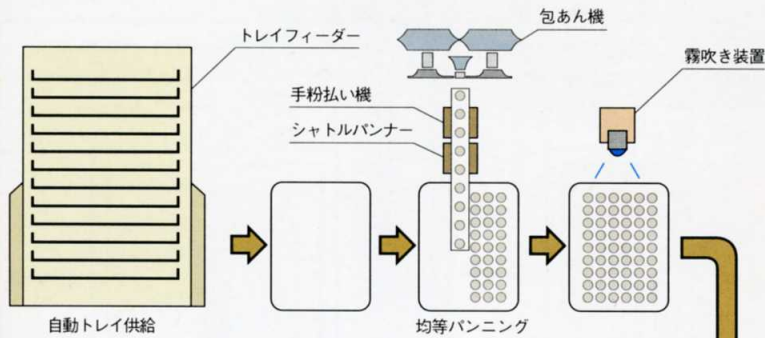
バッチカル方式によって省スペースでの自動蒸し上げが可能になりました。

**トレイの出入り口が開閉式ですから
庫内の蒸気を逃がしません。**

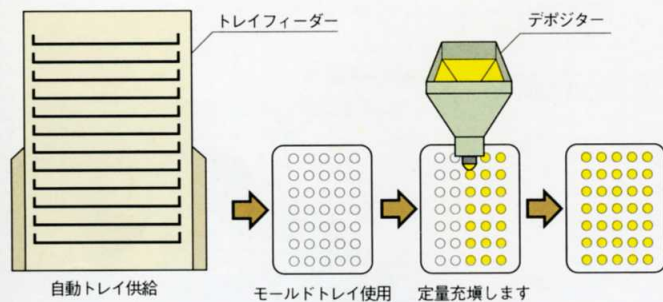
トレイの入搬出時のみ入口・出口が開閉しますので、外へ逃げる蒸気を減らし無駄を省きます。

ミニスチーマーを使ったUSラインで自動化します。

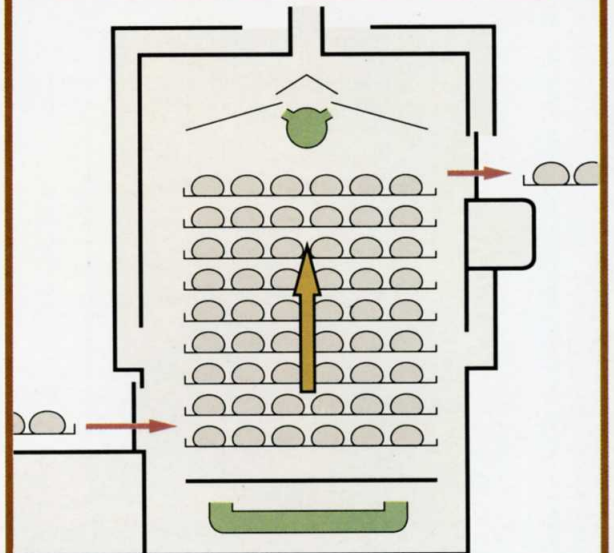
包あん機の接続により
蒸し饅頭の生産が自動化しました。



デポジターによって流し種製品の生産も
自動化できます。



ミニスチーマーで蒸し上げます。



■ミニスチーマーの能力

- 生産個数(個/時) = $\frac{60 \times \text{リフト段数} \times \text{製品配列数}}{\text{蒸し時間(分)}}$
- 蒸し時間は3分以上から調節可能です。
- リフト段数は9段が標準です。
- トレイは1号トレイを使用します。(530mm×760mm)
- 蒸し上げ後の製品高さの限界は、55mmです。

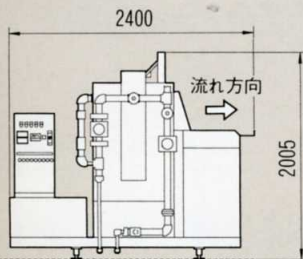
USラインシリーズは用途に合わせて選択できます。

US068

「ミニスチーマー」は単体でも
ご利用頂けます。

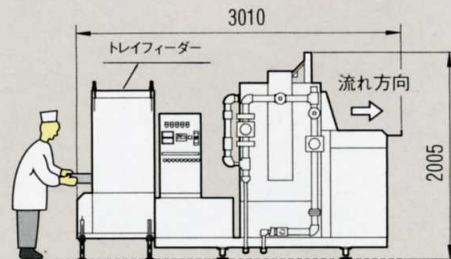
US15ライン

「US15ライン」は自動でトレイを送り出すことができる
「トレイフィーダー」を接続したラインです。



■US068単体の仕様

全 長(mm)	2400
全 幅(mm)	1820
全 高(mm)	2005(走行面530)
リフトピッチ(mm)	76.2
リフト段数(段)	9
合計電容量(kW)	0.3
重 量(kg)	2,000

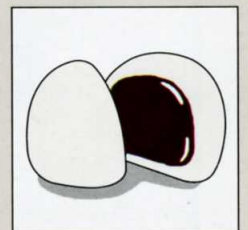
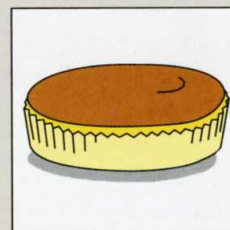
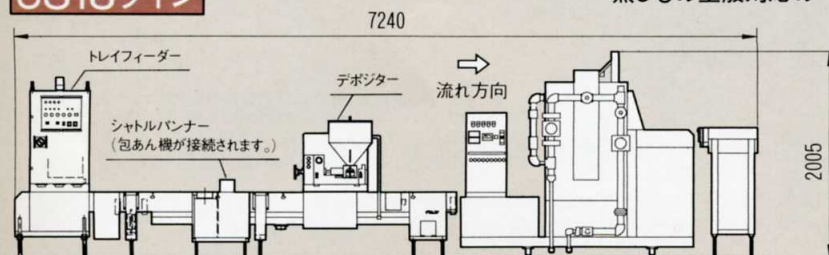


蒸しもの全般対応の

US18ライン

(シャトルパンナー・デポジター付き)

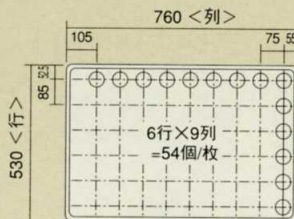
蒸し饅頭から流し種製品まで、多用途にわたって生産できる
蒸しもの全般対応の「US18ライン」です。





▲蒸し上がって来た黒糖饅頭

■包あん機使用時の配列例



1号トレイにシャトルパンナーで配列します。

■上記の配列での生産個数

リフト段数9段、蒸し時間12分の場合
最大生産個数は2430個/時となります。

■包あん機の能力(N208型)

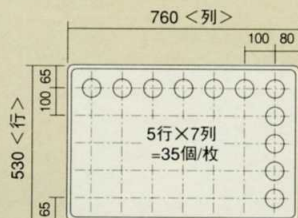
- 30回転仕様の時…1800個/時
- 40回転仕様の時…2400個/時

ラインの生産能力は「包あん機」と「ミニスチーマー」の能力、および蒸し時間との相互関係により決定されます。



▲蒸し上がって来たスチームアップケーキ

■吐出口が7口の場合の配列例



1号トレイの中にカップ配列用の型枠トレイを使用します。

■上記の配列での生産個数(7口)

リフト段数9段、蒸し時間15分の場合
最大生産個数は1260個/時となります。

■吐出口が10口の場合の配列例



1号トレイの中にモールド(凹型)を使用します。

■上記の配列での生産個数(10口)

リフト段数9段、蒸し時間15分の場合
最大生産個数は2520個/時となります。

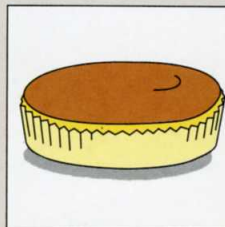
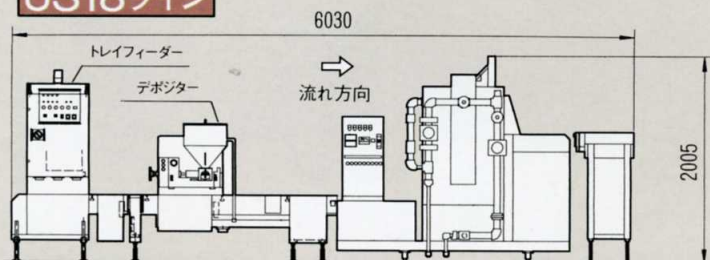
■デボジターの能力

- ノズル数が10の場合、吐出口の間隔は、71mmです。
- 吐出回数は、最大12回/分まで可能です。
- ノズル数が7口の場合、吐出口の間隔は、100mmです。
- 1口の吐出量は、A～E仕様の5種類から合ったものを選べます。

ラインの生産能力は「デボジター」と「ミニスチーマー」の能力、および蒸し時間との相互関係により決定されます。

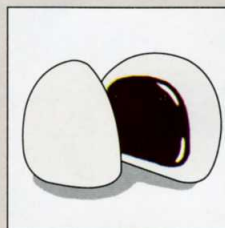
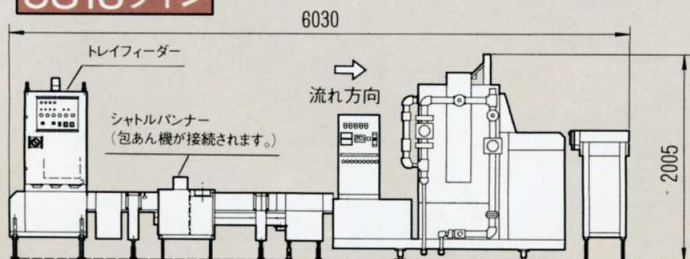
流し種製品専用の US18ライン

(デボジター付き) 生地を自動充填を行う「デボジター」を装着した流し種製品専用の「US18ライン」です。



蒸し饅頭専用の US18ライン

(シャトルパンナー付き) 包あんからパンニング、蒸し上げまで自動で行う蒸し饅頭専用の「US18ライン」です。



オプション(周辺機)の使用で生産能力アップを図ります。

トレイフィーダー

12枚のトレイがストックでき、自動的に搬出します。



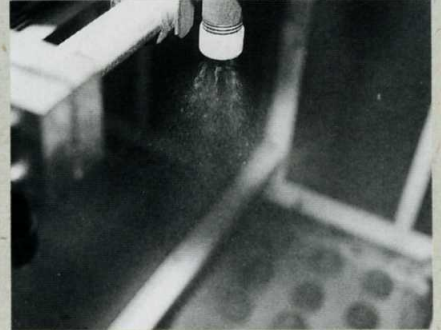
シャトルパンナー

製品の形を崩さずにトレイに均等にパンニングしていきます。



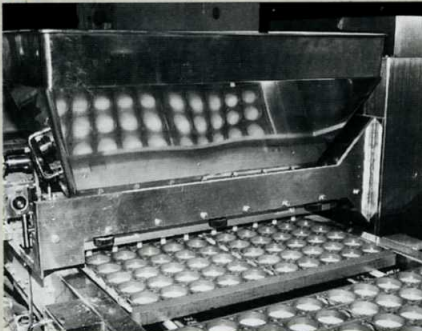
霧吹き装置

蒸し饅頭などの製品の時、霧を吹きかける装置です。



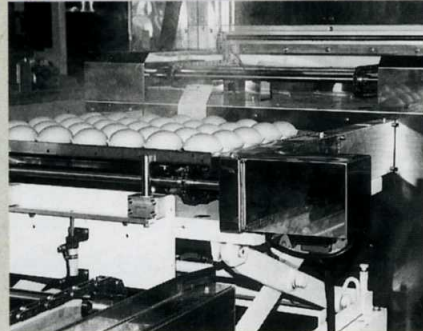
デポジター

流し種製品などの生地を定量充填する装置です。



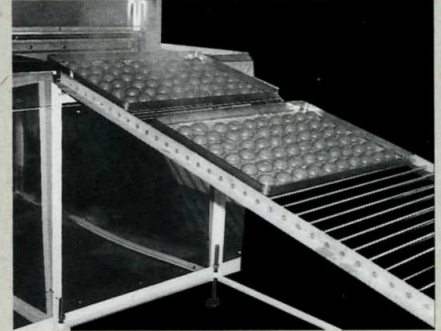
ダウンフィーダー

蒸し上がった製品をトレイと下へ降ろす装置です。



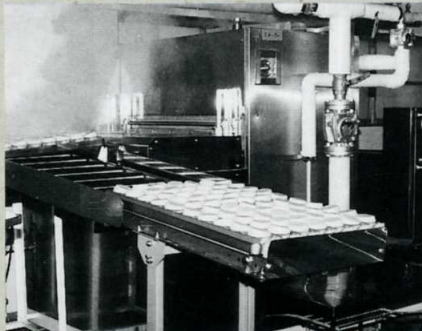
スローピングコンベヤー

ミニスチーマーからまっすぐ搬出する延長コンベヤーです。



ストレージコンベヤー

ミニスチーマーから直角に搬出する延長コンベヤーです。



反転装置

蒸し上がった製品をトレイごと反転できます。



天焼き機

製品を1号トレイのまま天焼きできます。



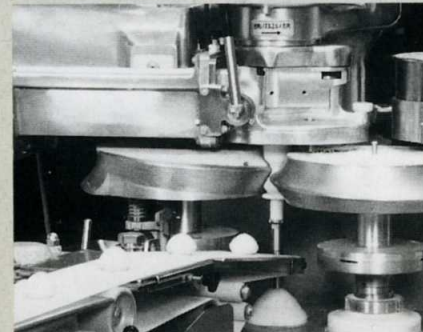
フレックスインジェクター2

スチームアップケーキなどにフィリングを注入する装置です。



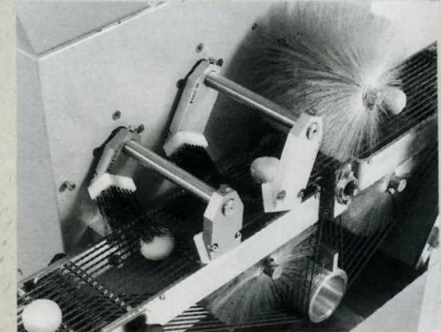
包あん機

蒸し饅頭などを包あんする装置です。



手粉払い機

包あん時に付着した手粉をきれいに払い取ります。



ア
ス
チ
ー
ム
ケ
ー
キ



黄
味
し
ぐ
れ



栗
入
り
黒
糖
饅
頭



春
日
饅
頭



紅
白
饅
頭



薯
預
饅
頭



き
ん
つ
ば



温
泉
饅
頭



吹
雪
饅
頭



酒
饅
頭



チ
ー
ズ
蒸
し
パン





RHEON®

レオン自動機株式会社

〒320-0071 栃木県宇都宮市野沢町2-3 TEL:028(665)1111

レオンプラザ 東京・〒106-0044 東京都港区東麻布1-12-5 (東京営業所)	TEL: 03(5561)0811
関東営業所・〒320-0071 栃木県宇都宮市野沢町2-3	TEL: 028(665)1111
札幌出張所・〒003-0023 札幌市白石区南郷通20丁目北1-37	TEL: 011(864)7741
仙台出張所・〒981-3112 仙台市泉区八乙女3-12-1	TEL: 022(371)9231
名古屋営業所・〒465-0092 名古屋市名東区社台3-32-1	TEL: 052(776)2400
金沢出張所・〒920-0024 金沢市西念2-27-1	TEL: 076(222)0205
大阪営業所・〒564-0062 吹田市垂水町3-25-11	TEL: 06(6384)9213
岡山出張所・〒700-7092 岡山市北区上中野2-12-18	TEL: 086(243)4011
広島出張所・〒730-0005 広島市中区西白島町22-60東亜ビル	TEL: 082(221)6363
福岡営業所・〒812-0892 福岡市博多区東那珂1-13-15	TEL: 092(431)0843

RHEON AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD.
 Head Office: 2-3 Nozawa-machi, Utsunomiya 320, Japan
 Phone: 028-665-1111 Fax: 028-665-3256

RHEON U.S.A.
(RHEON CHARLOTTE R&D CENTER)
 13400 Reese Blvd. West, Huntersville, NC 28078, U.S.A.
 Phone: 704-875-9191 Fax: 704-875-9595

RHEON U.S.A. WESTERN BRANCH OFFICE
 9490 Toledo Way, Irvine, CA 92718, U.S.A.
 Phone: 714-768-1900 Fax: 714-855-1991

RHEON AUTOMATIC MACHINERY GmbH
 Tiefenbroicher Weg 30, 40472 Düsseldorf, F.R.Germany
 Phone: 0211-471950 Fax: 0211-424129

RHEON AUTOMATIC MACHINERY ASIA PACIFIC CO.,LTD.
 亞太雷恩自動機股份有限公司
 台北市內湖區新湖二路180號3樓 台灣
 Phone: 02-8791-2227 Fax: 02-8791-1295